



Регистрационное удостоверение



| | | | |
|----|--|--|--|
| 1 | Номер <input type="text" value="ЛС-002054"/> | Дата регистрации <input type="text" value="01.08.2011"/> | Дата решения <input type="text" value="27.07.2023"/> |
| | Дата переоформления <input type="text" value="05.08.2019"/> | Разрешён ввод в гражданский оборот до <input type="text" value="Бессрочный"/> | |
| 2 | Наименование держателя или владельца регистрационного удостоверения лекарственного препарата | Наименование <input type="text" value="ПАО " биосинтез"=""/> | Страна <input type="text" value="Россия"/> |
| 3 | Торговое наименование лекарственного препарата | <input type="text" value="Натрия хлорид"/> | |
| 4 | Международное непатентованное или группировочное или химическое наименование | <input type="text" value="Натрия хлорид"/> | |
| 5 | Формы выпуска | Лекарственная форма <input type="text" value="раствор для инфузий"/> | Дозировка <input type="text" value="0.9%"/> |
| | | Срок годности <input type="text" value="2 года"/> | Условия хранения <input type="text" value="При температуре не выше 25 град."/> |
| | | <ul style="list-style-type: none"> 100 мл - бутылки - пачки картонные - По рецепту 100 мл - бутылки 1-56 шт. - ящики картонные - для стационаров 200 мл - бутылки - пачки картонные - По рецепту 200 мл - бутылки 1-24 шт. - ящики картонные - для стационаров 250 мл - контейнеры 1-24 шт. - ящики картонные - для стационаров 400 мл - бутылки - пачки картонные - По рецепту 400 мл - бутылки 1-12 шт. - ящики картонные - для стационаров 500 мл - контейнеры 1-12 шт. - ящики картонные - для стационаров | |
| 6 | Сведения о стадиях производства | № п/п <input type="text" value="1"/> | Стадия производства <input type="text" value="Производитель (Все стадии, включая выпускающий контроль качества)"/> |
| | | Производитель <input type="text" value="ПАО " биосинтез"=""/> | Адрес производителя <input type="text" value="440033, г. Пенза, ул. Дружбы, д. 4"/> |
| | | Страна <input type="text" value="Россия"/> | |
| 7 | Инструкция по применению лекарственного препарата | <input type="text" value="Показать инструкции"/> | |
| 8 | Нормативная документация | № п/п <input type="text" value="1"/> | Номер НД <input type="text" value="ЛС-002054-050819"/> |
| | | <input type="text" value="2"/> | <input type="text" value="Изм. №1 к ЛС-002054-050819"/> |
| | | <input type="text" value="3"/> | <input type="text" value="Изм. №2 к ЛС-002054-050819"/> |
| | | Год <input type="text" value="2019"/> | № изм. <input type="text" value=""/> |
| | | <input type="text" value="2021"/> | <input type="text" value="1"/> |
| | | <input type="text" value="2023"/> | <input type="text" value="2"/> |
| | | Наименование <input type="text" value="Натрия хлорид"/> | |
| 9 | Фармако-терапевтическая группа | <input type="text" value="Фармако-терапевтическая группа регидратирующее средство"/> | |
| 10 | Анатомо-терапевтическая химическая классификация | Код АТХ <input type="text" value="B05CB01"/> | АТХ <input type="text" value="Натрия хлорид"/> |
| 11 | Фармацевтическая субстанция | Международное непатентованное или группировочное или химическое наименование <input type="text" value="Натрия хлорид"/> | Торг. наим. <input type="text" value="Натрия хлорид"/> |
| | | Производитель <input "мзхр")"="" (ооо="" type="text" value="Общество с ограниченной ответственностью " завод="" михайловский="" реактивов"="" химических=""/> | Адрес <input type="text" value="Алтайский край, Михайловский район, р.п. Малиновое Озеро, в 0,4 км по направлению на юг и юго-запад от р.п. Малиновое Озеро"/> |
| | | Срок годности <input type="text" value="5 лет"/> | Условия хранения <input type="text" value="В сухом месте, при температуре не выше 25 град."/> |
| | | Фармакоп. статья / Номер НД <input type="text" value="P N002499/01-221018"/> | Входит в перечень нарк. средств, псих. веществ и их прекурсоров <input type="text" value="~"/> |
| | | Торг. наим. <input type="text" value="Натрия хлорид"/> | Производитель <input type="text" value="ОАО " востоквит"=""/> |
| | | Адрес <input type="text" value="Алтайский край, г Бийск, ул. Социалистическая, д. 1"/> | Срок годности <input type="text" value="5 лет"/> |
| | | Условия хранения <input type="text" value="В сухом месте, в герметичной упаковке"/> | Фармакоп. статья / Номер НД <input type="text" value="P N001077/01-180308"/> |
| | | Торг. наим. <input type="text" value="Натрия хлорид"/> | Производитель <input type="text" value="Данск Салт А/С"/> |
| | | Адрес <input type="text" value="Hadsundvej 17, 9550 Mariager, Denmark"/> | Срок годности <input type="text" value="5 лет"/> |
| | | Условия хранения <input type="text" value="В сухом месте, при температуре 10-30 град. и влажности не более 65%"/> | Фармакоп. статья / Номер НД <input type="text" value="П N011711/01-300112"/> |
| 12 | Особые отметки | Наличие лекарственного препарата в перечне ЖНВЛП <input type="text" value="Да"/> | |
| | | Наличие в лекарственном препарате наркотических средств, психотропных веществ и их прекурсоров, подлежащих контролю в Российской Федерации в соответствии с законодательством Российской Федерации, международными договорами Российской Федерации, в том числе Единой конвенцией о наркотических средствах 1961 года и Конвенцией о психотропных веществах 1971 года <input type="text" value="~"/> | |